J+1/2 : PARI TENU POUR EURO NÉGOCE AVEC SA *SUPPLY CHAIN* ENTIÈREMENT AUTOMATISÉE

Négoce et distribution à J + ½ de matériel électrique

Pour les installateurs et les grossistes indépendants

Une chaîne logistique entièrement automatisée

Terminal LXE

Euro Négoce naît en 1996, d'une volonté de distribuer à prix réduit du matériel électrique de grandes marques : disjoncteurs, éléments pour armoires électriques, etc. "*Nous voulions aussi apporter du service, c'est pourquoi nous nous sommes orientés vers une logique de stock massif et de produits expédiés rapidement*", précise Philippe Bouvet-Marechal, président. C'est le principe du "J+½" : les produits commandés la veille avant 15 heures sont livrés le lendemain matin partout en France. Sans concurrence au niveau national, l'offre connaît un succès rapide auprès des installateurs et des grossistes indépendants. En 2008, Euro Négoce atteint les limites de ses possibilités. Il lui faut revenir sur ses engagements ou se doter de nouveaux moyens. "*Nous avons fait le pari de maintenir nos délais*", annonce Philippe Bouvet-Marechal. "*Pour ce faire, nous avons visité nombre de structures logistiques afin de nous en inspirer.*" La difficulté : préparer en moins de 2 heures 80 % des expéditions.

CONTACT

William DUVER
180 route des Prés-Rolliers
74330 Sillingy
Tél. : 04 50 24 48 24
Fax : 04 50 24 48 25
E-mail : contact@euronegoce.fr
Web : www.euronegoce.fr

UNE AUTOMATISATION MAXIMALE

Le principe retenu est celui de l'automatisation maximale. Un ingénieur est recruté qui conçoit un projet unique, où figure le meilleur de la technologie.

Transmission wi-fi. Dès réception, la commande est saisie dans le système d'exploitation et transmise en wi-fi aux 11 magasiniers de la base logistique.

Terminaux portables et contrôle scanner. Les magasiniers possèdent un terminal portable équipé d'un scanner de lecture des codes barres, qui permet de contrôler chaque référence en qualité et quantité.

Stockage en fonction des flux et des volumétries. Automatisés, les moyens de stockage ont été choisis en fonction de la rotation des produits et de leurs caractéristiques dimensionnelles.

Convoyeurs motorisés à aiguillages pilotés. Plus de 100 m de convoyeurs motorisés sont utilisés pour la collecte et l'acheminement des produits. Les caisses de préparation portent des étiquettes : lues par des cellules, elles permettent un pilotage par aiguillages jusqu'à la bonne destination.

Contrôle pondéral. Le contrôle par pesée a permis de réduire de 70 % le temps consacré au contrôle final des expéditions.

Informatisation des réceptions marchandises. Chaque livraison est associée à un fichier informatique, ce qui élimine les saisies manuelles et permet un rapprochement immédiat entre le réel et l'attendu.

Une première phase de 3000 m² est d'ores et déjà achevée, qui sera bientôt étendue à la totalité des 5000 m² de locaux de stockage. De quoi dépasser le rythme actuel, de l'ordre de 60000 expéditions par an.

"*L'outil est surdimensionné, mais il nous a permis d'acquérir un savoir-faire logistique que nous proposons à des sociétés à la recherche d'une distribution française (voire européenne) fiable et rapide*", conclut Philippe Bouvet- Marechal. Message transmis... ■

Tours de stockage Lean Lift HANEL.

Contrôle pondéral des expéditions.

WILLIAM DUVER, RESPONSABLE LOGISTIQUE, INGÉNIEUR PROJET

"Ce projet est un grand défi qui a commencé dès 2009. Le benchmarking nous a permis d'éviter les erreurs et une première maquette à échelle réduite nous a permis de penser idéalement le bâtiment. Matériel mis à part, le process a donc été conçu intégralement en interne, ce qui fait sa spécificité."

PUBLI COMMUNIQUÉ